

Automatisierung mit Profil



RK SCHMIDT SYSTEMTECHNIK

A Phoenix Mecano Company





Historie

1998

Gründung Eiden & Schmidt GmbH

2006

Zertifizierung nach ISO 9001

2009

Übernahme durch RK Rose+Krieger GmbH
Umfirmierung in RK Schmidt Systemtechnik GmbH

2015

Zertifizierung nach ISO 9001:2008



Über uns



RK SCHMIDT SYSTEMTECHNIK

A Phoenix Mecano Company

Wir, die RK Schmidt Systemtechnik GmbH, agieren als Tochtergesellschaft der RK Rose+Krieger GmbH unter der global operierenden Phoenix Mecano AG.

Als ein Komplett-Service-Anbieter entwickeln wir innovative, smarte, kundenspezifische Systemlösungen mit Fokus auf die Bereiche Förder- und Handhabungstechnik, funktionale Anlagenkomponenten, Mess- und Prüftechnik, sowie hybride Arbeitssysteme.

Vom ersten Kontakt bis zur Integration und Inbetriebnahme sind wir auf Sie eingestellt.

Jahrelange Erfahrung und Anwendungskompetenz in unterschiedlichsten Industriezweigen machen uns zu einem leistungsfähigen Partner. So entscheiden Sie als Kunde, wie viel wir für Sie tun dürfen!

Ob modifizierte Standards, spezifische Neuentwicklungen oder modulare Systemlösungen, wir bieten Ihnen mit unserer Erfahrung und mit unseren starken Partnern optimierte Lösungen für Ihre Anwendungen.



Unsere Leistungen kompakt im Überblick



Beratung + Konzeption

Gemeinsam zum passenden Lösungskonzept aus Ihren:

- technischen Anforderungen
- Zielen
- Wünschen
- Randbedingungen



Projektplanung

Professionelles Planen:

- mess- und verfolgbarer Meilensteine
- Projektziele



Konstruktion + Entwicklung

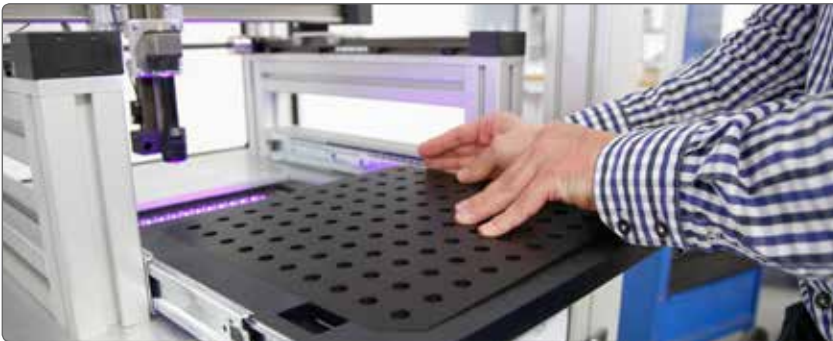
Das Lösungskonzept wird umgesetzt und visualisiert u.a. mit Hilfe von:

- Solid Works
- Safexpert



Produktion + Montage

- Anfertigen von Sonderbauteilen
- Zusammenbau + Montage



Integration + Inbetriebnahme

- Inbetriebnahme vor Ort
- Integration in die Prozesskette



Service + Kundenbetreuung

- After-Sales-Service
- Ersatzteilmanagement

Förder- und Handhabungstechnik

Gemeinsames Ziel der Förder- und Handhabungstechnik ist das Bewirken und das Optimieren von Materialfluss in einem Produktionsprozess. Dabei wird das benötigte Material zu einer definierten Zeit in erforderlicher Menge an einem festgelegten Ort bereitgestellt.

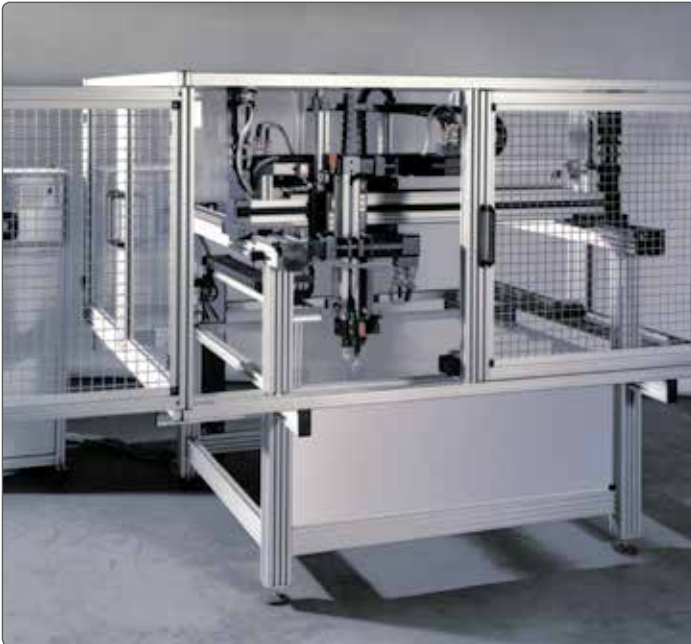
Unabhängig davon ob es um einen einfachen Transport zwischen zwei Stationen oder um das Sortieren, Ausrichten oder Positionieren eines Handhabungsobjekts geht.

Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine spezifische Lösung für Ihren Anwendungsfall.

Dabei können wir auf eine breite Basis verschiedener Förder- und Handhabungssysteme zurückgreifen.

Funktionen der Förder- und Handhabungstechnik:

- fördern, zuführen, positionieren
- vereinzeln, verteilen, sortieren
- lagern, speichern
- verpacken



Anlagenkomponenten



RK SCHMIDT SYSTEMTECHNIK

A Phoenix Mecano Company

Suchen Sie nach Lösungen für die Erfüllung von Teildisziplinen in Ihrer Anlage oder ergänzende Einrichtungen, finden wir gerne gemeinsam mit Ihnen ein Konzept, das sich in Ihr bestehendes Layout Ihren Randbedingungen entsprechend integriert.

Beispielsweise wenn es sich um eine anlagenspezifische Schutzeinrichtung, Arbeitsbühnen, Plattformen oder auch komplexe funktionale Teilsysteme handelt.



Mess- und Prüfsysteme

In vielen Bereichen nehmen Forderungen von Qualitätsdokumentation immer weiter zu. Um Komponenten, Bauteile oder Baugruppen möglichst vergleichbar und in hoher Stückzahl wirtschaftlich zu messen oder zu prüfen, konzipieren wir gemeinsam mit Ihnen Automatisierungslösungen.

Zur schnellen und zuverlässigen Kontrolle von beispielsweise geometrischen Größen, Vollständigkeit oder spezifischen Eigenschaften setzen wir auf verschiedene Mess- und Prüfeinrichtungen diverser Partner, um Ihnen ein System zur Qualitätsüberwachung maßgeschneidert zu Ihren Anforderungen zu bieten.



Hybride Arbeitssysteme

Die täglichen Anforderungen bezüglich Variantenvielfalt, steigender Stückzahlen und geringeren Durchlaufzeiten steigen aufgrund zunehmendem Kostendruck stetig weiter an. Somit werden optimierte Arbeitsabläufe im Produktionsprozess zunehmend erforderlich.

Hinter hybriden Arbeitssysteme stehen kombinierte Konzepte, die die Vorteile manueller und automatisierter Lösungen hin zu einem flexiblen, zeitoptimierten Gesamtablauf kombinieren, sodass alle Anforderungen entsprechend erfüllt und alle Rahmenbedingungen eingehalten bzw. berücksichtigt werden.

Folgende Zielsetzungen werden dabei unter anderem verfolgt:

- ergonomische Gestaltung von Arbeitsplätzen und Montagevorgängen
- materialflussoptimierte Verkettung von Arbeitsbereichen
- Automatisierung von schweren oder monotonen Arbeitsgängen
- Rückverfolgbarkeit von Komponenten und durchgeführten Prozessschritten
- einfache Statusabfrage von Auslastung, Qualität, Material-/ Werkzeugbedarf u.ä.



Kompetenzen

Sondermaschinenbau/Komponentenbau

Im Bereich der Sondermaschinen und Komponenten entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen unter Berücksichtigung aller Spezifikationen und Randbedingungen ein passendes Lösungskonzept zur Umsetzung der gewünschten Funktionalität.

Unsere Mitarbeiter setzen die gemeinsame Lösungsidee durch Zusammenfügen von eigens entwickelten speziellen Komponenten und am Markt verfügbaren Standardprodukten um.

Der Bereich Sondermaschinenbau umfasst die Herstellung von Maschinen, die einzelne Aufgaben ohne

Integration in einen größeren Anlagenkomplex erfüllen. Diese Sondermaschinen werden für einen spezifischen Einsatz einzeln oder in kleinen Stückzahlen produziert.

Anlagenkomponenten hingegen werden im Gegensatz zu Sondermaschinen in eine Gesamtanlage unter Beachtung diverser Teilaspekte als Funktionsbaustein integriert.



Kompetenzen

Steuerungs- und Antriebstechnik

Basis automatisierter Systeme ist eine leistungs- und kostenoptimierte Antriebstechnik, die im Zusammenspiel mit der Steuerungstechnik eine einfach intuitive Bedienung zulässt und andererseits die Sicherheit von Bediener und Maschine sicherstellt.



Sensorik

Sensorsysteme werden immer leistungsstärker und anwendungsspezifischer. Unsere Erfahrung erstreckt sich dabei im Umgang mit Sensoren zur Erfüllung logischer Funktionsabläufe bis hin zu Mess- und Prüf-sensoren.



Elektromontage

Schaltschrankanlagen und Steuerungskonzepte werden nach Kundenvorgabe für Systeme und Anlagen konzipiert und gefertigt. Die Ausführungen der Schaltschränke und die Erstellung von SPS-Programmen richten sich dabei nach den neuesten Richtlinien und Anforderungen.



Fertigungstechnik

Fertigungsteile werden zum großen Teil in unserem eigenen Maschinenpark produziert. Dadurch können wir auch kurzfristig benötigte Sonderbauteile für unsere Systeme, Anlagen und Komponenten fertigen.





RK SCHMIDT SYSTEMTECHNIK

A Phoenix Mecano Company



Geschäftsführer

Udo Schmidt

Telefon: +49 (6851) 80255-10

Mobil: +49 171 798 90 49

Schmidt@rk-schmidt.de



Auftragsabwicklung

Sybille Gebhardt Rörsch

Telefon: +49 (6851) 80255-15

Sybille.Roersch@rk-schmidt.de



Vertrieb

Andreas Decker

Telefon: +49 (6851) 80255-13

Mobil: +49 160 902 765 79

Andreas.Decker@rk-schmidt.de



RK Schmidt Systemtechnik GmbH

Essener Straße 8

66606 St. Wendel

www.rk-schmidt.de

info@rk-schmidt.de

Telefon: +49 (6851) 80255-0

Fax: +49 (6851) 80255-29